

2019年度

国家
検定

技能 検定

未来への一歩
確かな証



学生用 受検案内



実施機関：都道府県、都道府県職業能力開発協会、指定試験機関
問題作成：中央職業能力開発協会、指定試験機関
制度所管：厚生労働省



あしたを拓く人を創る
厚生労働省 人材開発統括官

Q

技能検定って何？

A

働く上で身に付ける、または必要とされる技能の習得レベルを評価する国家検定制度で、**機械加工、建築大工やファイナンシャル・プランニングなど全部で130職種の試験があります(3級については、2019年度は50職種で実施する予定です)。**

試験に合格すると合格証書が交付され、「技能士」と名乗ることができます。

●等級

試験の難易度によって1級、2級、3級に分かれます。また、職種によっては難易度を分けずに行う単一等級もあります。このほか、職種によっては管理・監督者向けの特級があります。

●試験の方法

実技試験と学科試験により行われ、**両方の試験に合格する必要があります。**

●受検資格

都道府県職業能力開発協会が実施する職種の技能検定の受検資格取得に必要な実務経験年数は下表のとおりです。ただし、受検資格は、関連する仕事の経験のある検定職種や卒業・修了した学科・訓練科に関する検定職種に限り得ることができます。

民間の試験機関の実施する職種については、実施する各試験機関へお問い合わせいただくか、各試験機関のホームページをご確認ください。(単位 年)

| 受検対象者 | 特級 1級 合格後 | 1級 | | 2級 | | 3級 | 単一 等級 |
|---|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------------|----------|
| | | 2級 合格後 | 3級 合格後 | 2級 合格後 | 3級 合格後 | 3級 (特級) | |
| 実務経験のみ | | 7 | | | 2 | 0 ^{*6} | 3 |
| 専門高校卒業 ^{*1} 専修学校(大学入学資格付与課程に限る)卒業 | | 6 | | | | | 1 |
| 短大・高専・高校専攻科卒業 ^{*1} 専門職大学前期課程修了 専修学校(大学編入資格付与課程に限る)卒業 | | 5 | | | | 0 | 0 |
| 大学卒業(専門職大学前期課程修了者を除く) ^{*1} 専修学校(大学院入学資格付与課程に限る)卒業 | | 4 | | | | | |
| 専修学校 ^{*2} または 各種学校卒業 (厚生労働大臣が指定したものに限り) | 5 | 800h以上 | 2 | 4 | 0 | 0 ^{*7} | 1 |
| | | 1600h以上 | 5 | 0 | | | |
| | | 3200h以上 | 4 | 0 | | | |
| 短期課程の普通職業訓練修了 ^{*3} | | 700h以上 | 6 | | | 0 ^{*8} | 1 |
| 普通課程の普通職業訓練修了 ^{*3} | | 2800h未満 | 5 | | | 0 | 0 |
| | | 2800h以上 | 4 | | | | |
| 専門課程または特定専門課程の高度職業訓練修了 ^{*3} | | 3 | 1 | 2 | | | |
| 応用課程または特定応用課程の高度職業訓練修了 | | | | | | | 0 |
| 長期課程または短期養成課程の指導員訓練修了 ^{*4} | | | 1 | | | | |
| 職業訓練指導員免許取得 | | | | | — | — | |
| 長期養成課程の指導員訓練修了 | | | 0 | | 0 | 0 | |

※1：学校教育法による大学、短期大学または高等学校と同等以上と認められる外国の学校または他法令学校を卒業した者並びに独立行政法人大学改革支援・学位授与機構により学資の学位を授与された者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準ずる。

※2：大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程または大学院入学資格付与課程の専修学校を除く。

※3：・旧職業転換課程の能力再開訓練(800時間以上のものに限り)修了者は、短期課程の普通職業訓練修了者とみなす。

・旧普通課程の養成訓練(800時間以上のものに限り)修了者は、普通課程の普通職業訓練修了者とみなす。

・旧高等訓練課程の養成訓練修了者は、普通課程の普通職業訓練修了者とみなす。

・旧特別高等訓練課程の養成訓練修了者は、専門課程の高度職業訓練修了者とみなす。

・旧専門課程の養成訓練修了者は、専門課程の高度職業訓練修了者とみなす。

※4：短期養成課程の指導員訓練のうち、実務経験者訓練技法習得コースの修了者については、次の条件をいずれも満たす場合に限る。

・職業能力開発総合大学校の長が定める科目を履修していること。

・訓練修了時に行為能力審査に合格していること。

※5：検定職種に関する学科の在学者及び検定職種に関する訓練科における職業訓練の受講者も受検できる。

また、工業高等学校に在学する者等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定されたものも受検できる。

※6：検定職種に関する実務経験がある場合に限る。

※7：厚生労働大臣の指定を受けていない専修学校または各種学校を含む。

※8：総訓練時間が700時間未満のものを含む。



Q

技能検定はどこで実施しているの？

A

技能検定は、**都道府県職業能力開発協会**が実施する職種(111職種・3級は37職種、4ページ～7ページ)と、**民間の試験機関**が実施する職種(19職種・3級は13職種、7ページ)があります。

Q

受検申請はどうやるの？

A

- ①受検申請書を受検する都道府県の都道府県職業能力開発協会から取り寄せます。
- ②受検申請書に必要事項を記入の上、必要枚数の写真(6ヶ月以内の正面脱帽半身像)を貼ります。
- ③受検手数料を所定の期日までに納付します。
- ④受付期間内に郵送または持ち込みにより、都道府県職業能力開発協会へ提出します。

※このほかにも、受検資格の審査や免除資格の審査などがあります。詳しくは都道府県職業能力開発協会へお問い合わせください(お問い合わせ先は8ページをご覧ください)。

※お体が不自由な場合など試験当日に特別の配慮を必要とされる場合は、受検申請書の提出時に都道府県職業能力開発協会へご相談ください。

民間の試験機関が実施する職種については、試験機関ごとに申請方法が決まっています。詳しくは各試験機関へお問い合わせください(お問い合わせ先は7ページをご覧ください)。

Q

試験の出題範囲は？

A

都道府県職業能力開発協会が実施する職種の出題範囲は、厚生労働省のホームページで「試験基準」として公開しています。

⇒**[技能検定 等級区分]**で検索してください。

民間の試験機関が実施する職種については、各試験機関のホームページをご確認ください。



Q 対策のための問題集はあるの？

A 中央職業能力開発協会または民間の各試験機関へお問い合わせください。

Q 受検できる人は？

A 原則として、受検する職種に関して等級ごとに決められた年数以上の検定職種に関する仕事の経験が必要になります。

3級の場合、検定職種に関する仕事の経験がある方、職業訓練を修了した方もしくは受けている方、また学校教育を卒業した方もしくは受けている方に受検資格があります。**工業高校・農業高校・技術専門学校・各種専門学校などの在校生で、技能検定職種に関する学科に在籍中の方も、3級技能検定は受検できます。また、工業高等学校等に在学しており、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に関する講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定された方も受検できます。**

また、3級技能検定に合格された方は、在学中であっても2級の受検資格を得ることができます。

Q 専門高校の学科などと受検が認められる検定職種の関係は？

A 下記のような例がありますが、これ以外にも授業カリキュラムの内容によっては、認められる学科や検定職種があります。詳しくは、都道府県職業能力開発協会へお問い合わせください。

| 主な学科名 | 受検が認められる主な技能検定の職種 |
|-------|--|
| 園芸科 | 園芸装飾、フラワー装飾 |
| 造園科 | 造園 |
| 機械科 | 鋳造、金属熱処理、機械加工、建築板金、工場板金、仕上げ、機械検査、時計修理、プラスチック成形、配管、テクニカルイラストレーション、機械・プラント製図 |
| 電気科 | 電子機器組立て、電気機器組立て、プリント配線板製造、時計修理、プラスチック成形、テクニカルイラストレーション、電気製図、舞台機構調整 |
| 電子科 | 電子機器組立て、電気機器組立て、プリント配線板製造、時計修理、舞台機構調整 |
| 工業化学科 | めっき、アルミニウム陽極酸化処理、プラスチック成形、強化プラスチック成形、熱絶縁施工、機械・プラント製図、化学分析、産業洗浄 |
| 建築科 | 建築板金、建築大工、とび、左官、ブロック建築、配管、内装仕上げ施工、テクニカルイラストレーション、塗装 |
| 土木科 | さく井、鉄工、石材施工、型枠施工、鉄筋施工、コンクリート圧送施工、産業洗浄 |

Q 合否ラインは？

A 合否基準は、100点を満点として、**原則として実技試験は60点以上、学科試験は65点以上です。**

Q 試験の日程は？

A 職種ごとに前期・後期に分かれて実施されます。**都道府県によっては試験を実施しない職種もあります。**実技試験の日程等の詳細は、お近くの都道府県職業能力開発協会へお問い合わせください。

| | 前 期 | 後 期 |
|-------------|---|--|
| 試験案内開始日 | 3/1 (金) | 2019年 9/2 (月) |
| 申請受付期間 | 4/3 (水) ~ 4/16 (火) | 2019年 10/7 (月) ~ 10/18 (金) |
| 実技試験問題の公表※1 | 5/31 (金) | 11/29 (金) |
| 実技試験※2 | 6/7 (金) ~ 8/11 (日) ★・6/7 (金) ~ 9/10 (火) | 12/6 (金) ~ 2020年 2/16 (日) |
| 学科試験※3 | 7/14 (日) ★・8/25 (日)・9/1 (日)・9/4 (水)・9/8 (日) | 2020年 1/26 (日)・2/2 (日)・2/5 (水)・2/9 (日) |
| 合格発表 | 8/30 (金) ★・10/4 (金) | 3/13 (金) |

※職種によって試験日が異なります。★：3級の試験日程（「金属熱処理」を除く。）

※1 一部職種の製作等作業試験と全職種の計画立案等作業試験は概要のみが公表されます。

※2 期間中のいずれかの日で実施されます。 ※3 職種、等級ごとに全国統一日に実施します。

Q 受検に必要な金額は？

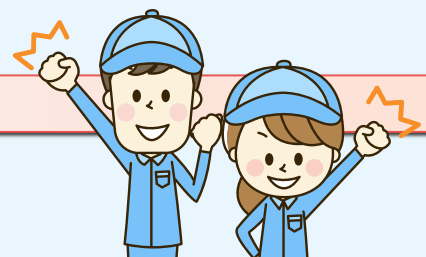
A ◎都道府県職業能力開発協会が実施する職種
・学科試験受検手数料： 3,100円
・実技試験受検手数料： 17,900円

※上記の標準額を目安に都道府県によって異なる場合があります。

※35歳未満の方は、ものづくり分野の2級または3級の実技試験の受検手数料が最大9,000円減額されます。また、学生はさらに減額される場合があります。詳しくは都道府県または都道府県職業能力開発協会へお問い合わせください。

◎民間の指定試験機関が実施する職種

指定試験機関にお問い合わせいただくか、ホームページでご確認ください。



Q 技能検定に関する情報はどこに載ってるの？

A 技能検定に関する情報は、下記ポータルサイトでも閲覧できます。
URL <http://www.waza.javada.or.jp/>



都道府県職業能力開発協会が実施する3級技能検定の概要

<前期実施職種>

1 園芸装飾(室内園芸装飾作業)

■実技試験

課題図に示すインドアガーデンを制作する。
試験時間 1時間20分

■学科試験

室内園芸装飾法、材料、植物一般、観賞用植物の維持管理、園芸施設、安全衛生

室内園芸装飾作業の会場風景



2 造園(造園工事作業) ※後期にも実施します。

■実技試験

(1) 製作等作業試験

指定された区画内に、竹垣製作、縁石敷設、敷石敷設及び植栽の作業を行う。

試験時間 2時間30分

(2) 判断等試験

樹木の枝の部分を見て、その樹種名を判定する。

試験時間 5分

■学科試験

庭園及び公園、施工法、材料、設計図書、関係法規、安全衛生



造園工事作業の作品例

3 鋳造(鋳鉄鋳物鋳造作業)

■実技試験

(1) 製作等作業試験

所定の模型を使用して、中子を手込めにより造型する。試験時間 40分

(2) 判断等試験

金属組成の判別をする。鋳型の名称、鋳造方案各部の名称を問う。

試験時間 15分

■学科試験

鋳造一般、機械工作法、電気、安全衛生、鋳鉄鋳物鋳造作業法

4 金属熱処理(一般熱処理作業)

■実技試験

(1) 判断等試験

提示された写真を基に変形測定及び硬さ試験について行う。

試験時間 10分

(2) 計画立案等作業試験

設備の点検・調整等について行う。

試験時間 30分

■学科試験

鉄鋼材料の組織及び変態、基本的熱処理法、加熱装置及び冷却装置、前処理及び後処理、金属材料、材料の試験、品質管理、安全衛生、一般熱処理作業法

5 金属熱処理(浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業)

■実技試験

(1) 判断等試験

提示された写真を基に変形測定及び硬さ試験について行う。

試験時間 10分

(2) 計画立案等作業試験

設備の点検・調整等について行う。

試験時間 30分

■学科試験

鉄鋼材料の組織及び変態、基本的熱処理法、加熱装置及び冷却装置、前処理及び後処理、金属材料、材料の試験、品質管理、安全衛生、浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業法

6 金属熱処理(高周波・炎熱処理作業)

■実技試験

(1) 判断等試験

提示された写真を基に変形測定及び硬さ試験について行う。

試験時間 10分

(2) 計画立案等作業試験

設備の点検・調整等について行う。

試験時間 30分

■学科試験

鉄鋼材料の組織及び変態、基本的熱処理法、加熱装置及び冷却装置、前処理及び後処理、金属材料、材料の試験、品質管理、安全衛生、高周波・炎熱処理作業法

7 機械加工(普通旋盤作業) ※後期にも実施します。

■実技試験

普通旋盤(センタ間の最大距離が500~1500mmのもの)を使用し、φ60×115程度のS45Cの材料1個及びφ60×55(φ25の穴のあいたもの)程度のS45Cの材料1個に、内外径削り及びテーパ削り等の切削加工を行い、はめ合わせのできる部品を2個製作する。

試験時間 2時間30分

■学科試験

工作機械加工一般、機械要素、機械工作法、材料、材料力学、製図、電気、安全衛生、旋盤加工法



普通旋盤作業の作品例

8 機械加工(数値制御旋盤作業)

■実技試験

NC旋盤を使用し、φ90×φ35(穴)×55程度のS45C~S53C相当の材料1個に、プログラムの作成→NCテープの作成又は記憶編集機器内への入力→テープ運転又はメモリ運転によるプログラムの確認→切削加工の作業手順で、内外径削り、内外径面取り、外径R削り、内外端面削り等の加工を行い、部品を製作する。

試験時間 3時間

■学科試験

工作機械加工一般、機械要素、機械工作法、材料、材料力学、製図、電気、安全衛生、旋盤加工法



数値制御旋盤作業の作品例

9 機械加工(フライス盤作業)

■実技試験

立フライス盤(No1~No3程度)を使用し、SS400の材料(45×65×80、2個)をエンドミル(2枚刃、多刃)及び正面フライスにて切削加工して直みぞ部をそれぞれはめ合わせることができる部品を製作する。

試験時間 2時間30分

■学科試験

工作機械加工一般、機械要素、機械工作法、材料、材料力学、製図、電気、安全衛生、フライス盤加工法



フライス盤作業の作品

10 機械加工(平面研削盤作業)

■実技試験

平面研削盤(横軸角テーブル形、テーブル移動左右300mm以上、前後150mm以上、1号平形といしの直径150mm~305mm)を使用し、S45Cの材料(オス、メス各1個)を研削加工して、それぞれはめ合わせることができる部品を製作する。

試験時間 2時間30分

■学科試験

工作機械加工一般、機械要素、機械工作法、材料、材料力学、製図、電気、安全衛生、研削盤加工法

平面研削盤作業の実施風景



11 機械加工(マシニングセンタ作業)

■実技試験

簡単な部品のプログラミング作業及び擬似工具によるマシニングセンタ加工(段取り等)を、立形又は横形マシニングセンタを使用して行う。

試験時間 1時間20分

■学科試験

工作機械加工一般、機械要素、機械工作法、材料、材料力学、製図、電気、安全衛生、マシニングセンタ加工法

12 工場板金(曲げ板金作業)

■実技試験

板金工具及びリベット締めにより冷間圧延鋼板(SPCC厚さ0.8mm)を加工して、上部円筒・下部円すいの製品を製作する。

試験時間 3時間

■学科試験

工場板金加工法一般、機械工作法、材料、製図、電気、安全衛生、曲げ板金加工法

13 工場板金(打出し板金作業)

■実技試験

定盤、板金工具、砂袋等を使用し、冷間圧延鋼板(SPCC-SD厚さ0.8mm)を加工して、リベット締めにより組立て、杯形状の製品を製作する。

試験時間 3時間30分

■学科試験

工場板金加工法一般、機械工作法、材料、製図、電気、安全衛生、打出し板金加工法

14 めっき(電気めっき作業)

■実技試験

めっき電流の計算、ニッケルめっき浴のpHの測定及び鋼板へのニッケルめっき作業を行う。

試験時間 35分

■学科試験

めっき一般、安全衛生、電気めっき作業法
電気めっき作業の実施風景



15 仕上げ(機械組立仕上げ作業)

■実技試験

やすり、スコヤ、卓上ボール盤等を使用し、はめあい、心出し、すり合わせ等により角ロッドを含む部品を所定の精度に仕上げ加工を行い、その部品を組み立てる。

試験時間 3時間30分

■学科試験

仕上げ法、機械要素、機械工作法、材料、製図、安全衛生、機械組立仕上げ法



機械組立仕上げ作業の作品例

16 機械検査(機械検査作業) ※後期にも実施します。

■実技試験

- (1) 測定器を用いて部品の指示された測定箇所を測定する。
試験時間 16分
- (2) 三針法によるねじプラグゲージの有効径を測定する。
試験時間 8分
- (3) 外側マイクロメータの器差を測定する。
試験時間 10分

■学科試験

測定法、検査法、品質管理、機械要素、機械工作法、材料、製図、電気、安全衛生

17 電子機器組立て(電子機器組立て作業) ※後期にも実施します。

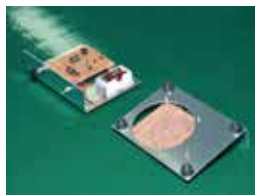
■実技試験

シャーシ、専用プリント配線板、IC、トランジスタ等の部品を用い、光検出器の組立てを行う。

試験時間 2時間

■学科試験

電子機器、電子及び電気、組立て法、材料、製図、安全衛生



電子機器組立て作業の作品例

18 建築大工(大工工事作業) ※後期にも実施します。

■実技試験

仕様に従い、柱、桁、はり、棟木、隅木及び平たる木の加工組立てを行い、寄棟小屋組の一部を製作する。

試験時間 3時間

■学科試験

建築構造、規矩術、施工法、材料、製図、安全衛生

19 とび(とび作業)

■実技試験

枠組、単管及び木製足場板を使用して、枠組応用登り機橋の組立てを行う。

試験時間 2時間10分

■学科試験

施工法、材料、建築構造、関係法規、安全衛生



とび作業の作品例

20 左官(左官作業)

■実技試験

床と仮定された試験台に所定の塗り仕上げを行う。
試験時間 1時間30分

■学科試験

施工法、材料、建築構造、製図、関係法規、安全衛生

21 ブロック建築(コンクリートブロック工事作業)

■実技試験

コンクリートブロック塀のブロック工事(鉄筋加工を含む)を行う。

試験時間 2時間

■学科試験

建築構造、施工法、材料、製図、関係法規、安全衛生
コンクリートブロック工事作業の実施風景



22 化学分析(化学分析作業)

■実技試験

- (1) 与えられた試料溶液中に含まれる2種類の金属イオンの検出を行う。
試験時間 1時間15分
- (2) 与えられた試料溶液中に含まれる炭酸ナトリウムの量を求める。
試験時間 1時間15分

■学科試験

化学分析法、化学一般、安全衛生

23 塗装(金属塗装作業)

■実技試験

- (1) 鋼板で製作したL形の被塗装物(200mm×100mm×300mm)の外面に、パテ付け及び下塗りを行う。
- (2) 見本板に基づいて調色したものを、被塗装物に吹付け塗り仕上げする。
試験時間 3時間

■学科試験

塗装一般、材料、安全衛生、金属塗装法

24 広告美術仕上げ(広告面粘着シート仕上げ作業)

■実技試験

与えられたアルミニウム複合板(900mm×600mm×3mm)の光沢面に、仕様、割付け図に基づき、課題作品を製作する。
試験時間 3時間30分

■学科試験

施工法一般、材料、デザイン、関係法規、安全衛生、広告板粘着シート仕上げ法

25 舞台機構調整(音響機構調整作業)

■実技試験

- (1) 製作等作業試験
課題の音源について、音響機器を用いてセッティング、ミキシング及び原状復帰を行う。
試験時間 セッティング時間:7分、ミキシング時間:約1分、原状復帰:2分
- (2) 判断等試験
CDに記録された種々の音を聞いて、その内容の判別について行う。
試験時間 約17分

■学科試験

舞台一般、音響機構調整法、電気、関係法規、安全衛生

26 商品装飾展示(商品装飾展示作業)

■実技試験

仕様及び完成図に従い、売場のPPを想定した商品プレゼンテーションを行う。

試験時間 1時間15分

■学科試験

商品装飾展示一般、商品装飾展示法、材料、関係法規、安全衛生

27 フラワー装飾(フラワー装飾作業)

■実技試験

- (1) 花束及びリボンの製作作業を行う。
試験時間 35分
- (2) バスケットアレンジメントの製作作業を行う。
試験時間 30分
- (3) プートニアの製作作業を行う。
試験時間 20分

■学科試験

フラワー装飾一般、フラワー装飾作業法、材料、植物一般、安全衛生

<後期実施職種>

1 造園(造園工事作業) ※前期にも実施します。

2 機械加工(普通旋盤作業) ※前期にも実施します。

3 機械検査(機械検査作業) ※前期にも実施します。

4 電子機器組立て(電子機器組立て作業) ※前期にも実施します。

5 電気機器組立て(配電盤・制御盤組立て作業)

■実技試験

展開接続図により、三相誘導電動機の制御盤の組立てを行う。試験時間 4時間30分

■学科試験

電気機器組立て一般、電気、製図、機械工作法、材料、安全衛生、配電盤・制御盤組立て法

配電盤・制御盤組立て作業の実施風景



6 電気機器組立て(シーケンス制御作業)

■実技試験

指示された仕様に基づいて配線作業を行い、回路を完成させた後、プログラマブルコントローラにプログラムを入力し、作動させる。

試験時間 1時間55分

■学科試験

電気機器組立て一般、電気、製図、機械工作法、材料、安全衛生、シーケンス制御法

7 プリント配線板製造(プリント配線板設計作業)

■実技試験

与えられた電気回路図、設計基準書等に基づいて、両面プリント配線板のパターン設計を完成させる。

試験時間 3時間

■学科試験

プリント配線板一般、電気、プリント配線板製造法一般、実装、関係法規、安全衛生、プリント配線板設計法

8 プリント配線板製造(プリント配線板製造作業)

■実技試験

「製造方法・作業工程等の判別」、「欠陥・不良の判定や原因の推察」、「治工具等の仕様判定」、「薬品の特徴・用途判定」等について行う。

試験時間 1時間10分

■学科試験

プリント配線板一般、電気、プリント配線板製造法一般、実装、関係法規、安全衛生、プリント配線板製造法

9 時計修理(時計修理作業)

■実技試験

アナログ水晶腕時計のバンドの取外し・取付け、こま詰め、中留の長さ微調整、電池及び裏ぶたパッキンの取外し・取付け、測定、包装等を行う。

試験時間 1時間20分

■学科試験

時計、時計修理法、材料、電気及び電子、安全衛生

時計修理作業の実施風景



10 内燃機関組立て(量産形内燃機関組立て作業)

■実技試験

(1) 内燃機関(ディーゼル機関又はガソリン機関のうち指定するいずれかの機関)の組立てを行う。

試験時間 2輪用エンジンの場合 1時間30分

その他のエンジンの場合 1時間15分

(2) 提示された内燃機関部品の寸法測定等を行う。試験時間 10分

■学科試験

内燃機関、内燃機関組立て法、機械要素、材料、材料力学、製図、電気、安全衛生

11 冷凍空気調和機器施工(冷凍空気調和機器施工作業)

■実技試験

銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工等により冷凍空調設備の配管作業を行う。試験時間 2時間

■学科試験

冷凍空調和一般、施工法、冷凍空調和機器及び冷凍空調和機器設備の整備、材料、電気、製図、関係法規、安全衛生

12 和裁(和服製作作業)

■実技試験

表地は自由、芯地は自由(胴裏の付くものは、裏地自由)とし、身ごろ・立えり(下えり)付けをし、右そでを事前に縫い上げたもの(えり先布の付く場合は、事前にえり先をえり芯に付けておく)を持参し、試験場において、えり付け、まとめ等を行い、女子用そで無双あわせ長じゅばん又は胴抜き長じゅばんを仕立てる。

試験時間 3時間30分

■学科試験

和服製作法、材料、和服一般、服装美学一般、安全衛生



和服製作作業の作品例

13 家具製作(家具手加工作業)

■実技試験

製作図に基づき、手工具を使用して仕口作業を行い、わく状の製品を製作する。

試験時間 3時間

■学科試験

家具一般、製図、安全衛生、家具手加工作業法

14 プラスチック成形(射出成形作業)

■実技試験

指定された金型を成形機に取り付け、型縮め調整等成形関連作業操作と支給された成形品1個について判別及び寸法測定を行う。

試験時間 1時間

■学科試験

プラスチック成形法一般、電気、安全衛生、射出成形法

15 建築大工(大工工事作業) ※前期にも実施します。

16 かわらぶき(かわらぶき作業)

■実技試験

屋根下地に、F形粘土がわらを使用した瓦葺き作業を行う。

試験時間 3時間

■学科試験

屋根、施工法、材料、建築概要、製図、安全衛生

17 配管(建築配管作業)

■実技試験

給水配管図に従い、エルボ、チーズ等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管及び塩化ビニル管の組立てを行う。試験時間 2時間35分

■学科試験

施工法一般、材料、製図、安全衛生、建築配管施工法

18 型枠施工(型枠工事作業)

■実技試験

柱型枠の下ごしらえ、組立て、型起こし台(合板パネル)への建て込み作業を行う。

試験時間 2時間

■学科試験

施工法、材料、建築構造及び土木構造、製図、関係法規、安全衛生

19 鉄筋施工(鉄筋組立て作業)

■実技試験

曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合い部の鉄筋の組立てを行う。試験時間 1時間50分

■学科試験

建築構造、施工法、材料、建築設計図、安全衛生

20 テクニカルイラストレーション(テクニカルイラストレーション手書き作業)

■実技試験

第三角法で描かれた課題図から、等角投影図(等測投影図)で、立体外観図を作成する。試験時間 2時間

■学科試験

製図、立体図、立体図作成法、CAD

21 テクニカルイラストレーション(テクニカルイラストレーションCAD作業)

■実技試験

第三角法で描かれた課題図から、等角投影図(等測投影図)で、立体外観図(姿図)をCAD(グラフィックソフトを含む)により作成する。試験時間 2時間

■学科試験

製図、立体図、立体図作成法、CAD

22 機械・プラント製図(機械製図手書き作業)

■実技試験

実技試験問題及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図を手書きにより作成する。試験時間 3時間

■学科試験

製図一般、材料、材料力学一般、溶接一般、関連基礎知識、機械製図法

機械製図手書き作業の実施風景



23 機械・プラント製図(機械製図CAD作業)

■実技試験

実技試験問題及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図をCADにより作成する。試験時間 3時間

■学科試験

製図一般、材料、材料力学一般、溶接一般、関連基礎知識、機械製図法

24 電気製図(配電盤・制御盤製図作業)

■実技試験

制御盤の外形図、誘導電動機起動用の主回路及び制御回路の展開図を作成するとともに電気用図記号表等を完成させる。試験時間 3時間

■学科試験

製図、配電盤・制御盤一般、電気、材料

25 貴金属装身具製作(貴金属装身具製作作業)

■実技試験

受検者が持参した材料(Ag925% (角棒、パイプ))及び支給された材料(Ag ろう(五分ろう))を使用して、指定された製作図によりリングを製作する。試験時間 3時間

■学科試験

貴金属装身具製法、材料、デザイン及び製図、電気及びガス、安全衛生

26 写真(肖像写真デジタル作業)

■実技試験

(1) モデル(背広姿の男性)をデジタルカメラで撮影し、画像の選択及び画像処理を行い、カラーの証明用写真を制作する。
(2) 支給される画像データを修復する。試験時間 55分

■学科試験

写真一般、写真機材、撮影法、肖像写真デジタル製法、関係法規、安全衛生

民間の試験機関が実施する3級技能検定の概要・お問い合わせ先

※試験実施スケジュールは職種によって異なります。詳しくは、試験機関にお問い合わせください。

1 ウェブデザイン(ウェブデザイン作業)

インターネット上に設けたウェブサイトのデザインに関する知識、技能、実務能力を国際標準規格等に基づいて検定します。

特定非営利活動法人 インターネットスキル認定普及協会
TEL: 03-6304-0378

2 ピアノ調律(ピアノ調律作業)

ピアノの音階を作る調律、鍵盤タッチを整える整調及びピアノの修理に必要な技能を検定します。

一般社団法人 日本ピアノ調律師協会
TEL: 03-3255-3897

ファイナンシャル・プランニング

顧客の資産や家族状況などをもとに総合的な資産設計を行い、顧客に提示するために必要な能力を検定します。

3 ファイナンシャル・プランニング(資産設計提案業務)

特定非営利活動法人 日本ファイナンシャル・プランナーズ協会
TEL: 03-5403-9700

4 ファイナンシャル・プランニング(個人資産相談業務)

5 ファイナンシャル・プランニング(保険顧客資産相談業務)

一般社団法人 金融財政事情研究会
TEL: 03-3358-0771

6 知的財産管理(管理業務)

企業や団体内で、発明、実用新案、意匠等の知的財産の創造、保護または活用のための業務に必要な技能を検定します。

一般財団法人 知的財産研究教育財団
TEL: 027-345-1028

7 金融窓口サービス(テラー業務)

8 金融窓口サービス(金融商品コンサルティング業務)

銀行等金融機関窓口業務に必要な技能を検定します。

一般社団法人 金融財政事情研究会
TEL: 03-3358-0771

9 ブライダルコーディネーター(ブライダルコーディネーター作業)

顧客のニーズに沿った挙式・披露宴を企画・提案し、遂行するために必要な技能を検定します。

公益社団法人 日本ブライダル文化振興協会
TEL: 03-6225-2611

10 接客販売(レディスファッション販売作業)

11 接客販売(メンズファッション販売作業)

12 接客販売(ギフト販売作業)

小売店舗における対面接客に必要な技能を検定します。

日本百貨店協会
TEL: 03-3272-1666

13 ホテル・マネジメント(ホテル・マネジメント作業)

ホテルにおける経営管理に必要な技能を検定します。

ホテル業界検定スタートアップ支援協議会
TEL: 03-6261-6375

14 レストランサービス(レストランサービス作業)

レストランで料理や飲み物のサービスを行うために必要な技能を検定します。

一般社団法人 日本ホテル・レストランサービス技能協会
TEL: 03-5226-6811

15 フィットネスクラブ・マネジメント(フィットネスクラブ・マネジメント作業)

フィットネスクラブの管理運営に必要な技能を検定します。

一般社団法人 日本フィットネス産業協会
TEL: 03-5207-2456

16 機械保全(機械系保全作業)

17 機械保全(電気系保全作業)

事業場の設備機械の故障や劣化を予防し、機械の正常な運転を維持・保全するために必要な技能を検定します。

公益社団法人 日本プラントメンテナンス協会
TEL: 03-6865-6083

18 情報配線施工(情報配線施工作業)

光ファイバーなど各種ケーブルの接続やコネクタの組立て、宅内・ビル内のLANの設計施工を高品質で行える技能を検定します。

特定非営利活動法人 高度情報通信推進協議会
TEL: 03-5346-5240

19 ビルクリーニング(ビルクリーニング作業)

ビル内の清掃に必要な技能を検定します。

公益社団法人 全国ビルメンテナンス協会
TEL: 03-3805-7560

都道府県職業能力開発協会が実施する技能検定職種のお問い合わせ先

| 協会名 | 郵便番号 | 所在地 | 電話番号 | ホームページアドレス |
|--------------|----------|-------------------------------------|------------------------------|--|
| 北海道職業能力開発協会 | 003-0005 | 札幌市白石区東札幌5条1-1-2 北海道立職業能力開発支援センター内 | 011-825-2386 | http://www.h-syokunou.or.jp |
| 青森県職業能力開発協会 | 030-0122 | 青森市大字野尻字今田43-1 青森県立青森高等技術専門学校内 | 017-738-5561 | http://www.a-noukaikyo.com |
| 岩手県職業能力開発協会 | 028-3615 | 紫波郡矢巾町南矢幅10-3-1 岩手県立産業技術短期大学校内 | 019-613-4620 | http://www.noukai.com/ |
| 宮城県職業能力開発協会 | 981-0916 | 仙台市青葉区青葉町16-1 | 022-271-9917 | http://www.miyagi-syokunou-kyoukai.com |
| 秋田県職業能力開発協会 | 010-1601 | 秋田市向浜1-2-1 秋田県職業訓練センター内 | 018-862-3510 | http://www.akita-shokunou.org/ |
| 山形県職業能力開発協会 | 990-2473 | 山形市松栄2-2-1 | 023-644-8562 | http://www.y-kaihatu.jp |
| 福島県職業能力開発協会 | 960-8043 | 福島市中町2-2 福島県自治会館内 | 024-525-8681 | http://business2.plala.or.jp/fuvada |
| 茨城県職業能力開発協会 | 310-0005 | 水戸市水府町864-4 茨城県職業人材育成センター内 | 029-221-8647 | http://www.ib-syokkyo.com |
| 栃木県職業能力開発協会 | 320-0032 | 宇都宮市昭和1-3-10 栃木県庁舎西別館 | 028-643-7002 | http://www.tochi-vada.or.jp |
| 群馬県職業能力開発協会 | 372-0801 | 伊勢崎市宮子町1211-1 | 0270-23-7761 | http://www2.gunmanet.ne.jp/g-vada |
| 埼玉県職業能力開発協会 | 330-0074 | さいたま市浦和区北浦和5-6-5 埼玉県浦和合同庁舎5階 | 048-829-2802 | http://www.saitama-vada.or.jp |
| 千葉県職業能力開発協会 | 261-0026 | 千葉市美浜区幕張西4-1-10 | 043-296-1150 | http://www.chivada.or.jp |
| 東京都職業能力開発協会 | 102-8113 | 千代田区飯田橋3-10-3 東京しごとセンター7階 | 03-5211-2353 | http://www.tokyo-vada.or.jp |
| 神奈川県職業能力開発協会 | 231-0026 | 横浜市中区寿町1-4 かながわ労働プラザ6階 | 045-633-5419 | http://www.kan-nokaikyo.or.jp |
| 新潟県職業能力開発協会 | 950-0965 | 新潟市中央区新光町15-2 新潟県公社総合ビル4階 | 025-283-2155 | http://www.nvada.com |
| 富山県職業能力開発協会 | 930-0094 | 富山市安住町7-18 安住町第一生命ビル2階 | 076-432-9887 | http://www.toyama-noukai.or.jp |
| 石川県職業能力開発協会 | 920-0862 | 金沢市芳斉1-15-15 石川県職業能力開発プラザ3階 | 076-262-9020 | http://www.ishivada.com |
| 福井県職業能力開発協会 | 910-0003 | 福井市松本3-16-10 福井県職員会館ビル内 | 0776-27-6360 | http://www.fukui-shokunou.jp |
| 山梨県職業能力開発協会 | 400-0055 | 甲府市大津町2130-2 | 055-243-4916 | http://www.yavada.jp |
| 長野県職業能力開発協会 | 380-0836 | 長野市大字南長野南県町688-2 長野県婦人会館3階 | 026-234-9050 | http://www.navada.or.jp |
| 岐阜県職業能力開発協会 | 509-0109 | 各務原市テクノプラザ1-18 岐阜県人材開発支援センター内 | 058-322-3677 | http://www.gifu-shokunou.or.jp |
| 静岡県職業能力開発協会 | 424-0881 | 静岡市清水区楠160 | 054-345-9377 | http://shivada.com |
| 愛知県職業能力開発協会 | 451-0035 | 名古屋市西区浅間2-3-14 愛知県職業訓練会館内 | 052-524-2034 | http://www.avada.or.jp |
| 三重県職業能力開発協会 | 514-0004 | 津市栄町1-954 三重県栄町庁舎4階 | 059-228-2732 | http://www.mivada.or.jp |
| 滋賀県職業能力開発協会 | 520-0865 | 大津市南郷5-2-14 | 077-533-0850 | http://www.shiga-nokaikyo.or.jp |
| 京都府職業能力開発協会 | 612-8416 | 京都市伏見区竹田流池町121-3 京都府立京都高等技術専門学校内 | 075-642-5075 | http://www.kyo-noukai.com |
| 大阪府職業能力開発協会 | 550-0011 | 大阪市西区阿波座2-1-1 大阪本町西第一ビルディング6階 | 06-6534-7510 | http://www.osaka-noukai.jp |
| 兵庫県職業能力開発協会 | 650-0011 | 神戸市中央区下山手通6-3-30 兵庫勤労福祉センター1階 | 078-371-2091 | http://www.noukai-hyogo.jp |
| 奈良県職業能力開発協会 | 630-8213 | 奈良市登大路町38-1 奈良県中小企業会館2階 | 0742-24-4127 | http://www.aaa.nara.nara.jp/ |
| 和歌山県職業能力開発協会 | 640-8272 | 和歌山市砂山南3-3-38 和歌山技能センター内 | 073-425-4555 | http://w-syokunou.com/ |
| 鳥取県職業能力開発協会 | 680-0845 | 鳥取市富安2-159 久本ビル5階 | 0857-22-3494 | http://www.hal.ne.jp/syokunou |
| 島根県職業能力開発協会 | 690-0048 | 松江市西嫁島1-4-5 SPビル2階 | 0852-23-1755 | http://www.noukai-shimane.or.jp |
| 岡山県職業能力開発協会 | 700-0824 | 岡山市北区内山下2-3-10 アマノビル3階 | 086-225-1547 | http://www.okayama-syokunou.or.jp |
| 広島県職業能力開発協会 | 730-0052 | 広島市中区千田町3-7-47 広島県情報プラザ5階 | 082-245-4020 | http://www.hirovada.or.jp |
| 山口県職業能力開発協会 | 753-0051 | 山口市旭通り2丁目9-19 山口建設ビル3階 | 083-922-8646 | http://y-syokunou.com/ |
| 徳島県職業能力開発協会 | 770-8006 | 徳島市新浜町1-1-7 | 088-663-2316 | http://www.tokunoukai.jp |
| 香川県職業能力開発協会 | 761-8031 | 高松市郷東町587-1 香川県立高等技術学校(地域職業訓練センター)内 | 087-882-2854 | http://www.noukai-kagawa.or.jp |
| 愛媛県職業能力開発協会 | 791-1101 | 松山市久米窪田町487-2 愛媛県産業技術研究所 管理棟2階 | 089-993-7301 | http://hokai.bp-ehime.or.jp/ |
| 高知県職業能力開発協会 | 781-5101 | 高知市布師田3992-4 高知県立地域職業訓練センター内 | 088-846-2300 | http://www.kovada.or.jp/ |
| 福岡県職業能力開発協会 | 813-0044 | 福岡市東区千早5-3-1 福岡人材開発センター2階 | 092-671-1238 | http://www.fukuoka-noukai.or.jp |
| 佐賀県職業能力開発協会 | 840-0814 | 佐賀市成章町1-15 | 0952-24-6408 | http://www.saga-noukai.or.jp/ |
| 長崎県職業能力開発協会 | 851-2127 | 西彼杵郡長与町高田郷547-21 | 095-894-9971 | http://www.nagasaki-noukai.or.jp |
| 熊本県職業能力開発協会 | 861-2202 | 上益城郡益城町田原2081-10 電子応用機械技術研究所内 | 096-285-5818 | http://www.noukai.or.jp |
| 大分県職業能力開発協会 | 870-1141 | 大分市大字下京方古川1035-1 大分職業訓練センター内 | 097-542-3651 | http://www.noukai-oita.com |
| 宮崎県職業能力開発協会 | 889-2155 | 宮崎市学園木花台西2-4-3 | 0985-58-1570 | http://www.syokuno.or.jp |
| 鹿児島県職業能力開発協会 | 892-0836 | 鹿児島市錦江町9-14 | 099-226-3240 | http://www.syokunou.or.jp |
| 沖縄県職業能力開発協会 | 900-0036 | 那覇市西3-14-1 那覇地域職業訓練センター内 | 098-862-4278 | http://www.oki-vada.or.jp |
| 中央職業能力開発協会 | 160-8327 | 新宿区西新宿7-5-25 西新宿プライムスクエア11階 | 03-6758-2859 03-6758-2861 | http://www.javada.or.jp |



詳しくは、技能検定制度ポータルサイト「技のとびら」をご覧ください。

技のとびら

検索